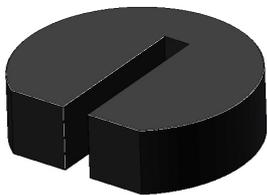


Zubehör für DigiTec-Meßeinrichtung

Neben den Ergänzungen des DigiTec mit den Meßbrückenverlängerungen für die Durchmessermessung, max. 205 mm, und die Anbauteile für die Durchmessermeßtechnik gibt es im ständig erweiterten Zubehörprogramm folgende Meßhilfsmittel. Die Teile sind auf Anfrage verfügbar.

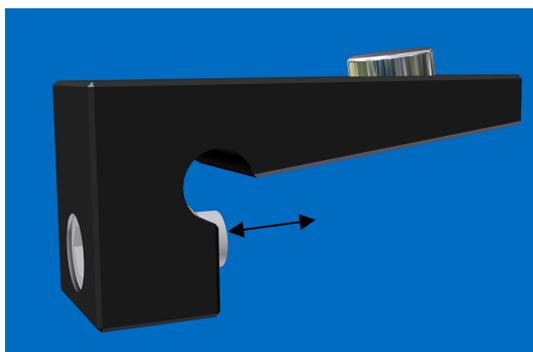
A Distanzring für die HSK50 E- und HSK50F-Montagevorrichtung

Um das DigiTec auch für die HSK50-Montagevorrichtung kalibriergerecht zu nutzen, wird der geschlitzte Distanzring $\varnothing 35 \times 10,00$ mm, Zeichnungs-Nr. 21175-0-03010-0, auf die Referenzfläche des Bundbolzens gelegt. Die Referenzmessung ist somit wie bei der Montagevorrichtung für den HSK 63F möglich.

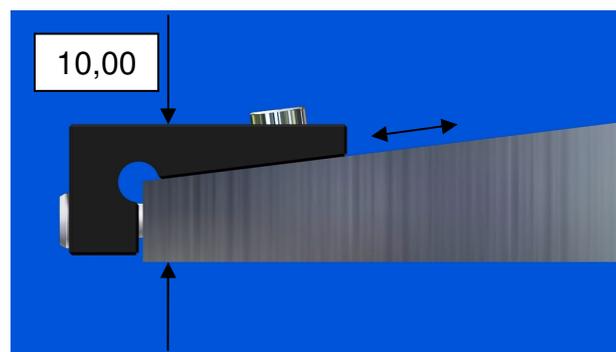


B Messung von Falzhöhen

Zur Messung von Falzhöhen wird das Falzmeßteil 21175-0-02007-0 auf die Meßbrücke des DigiTec aufgelegt und in Meßstellung gebracht. Dabei wird das Falzmeßteil durch die Magnetkraft an der Meßbrücke gehalten. Das vertikale Abstandsmaß von Meßbrückenunterseite und Falzmeßteilerseite kann über die Einstellschraube, siehe <->, auf 10,00 mm korrigiert werden. Dazu Digitalmeßschieber (nicht mitgeliefert) verwenden.



Einstellung des Korrekturmaßes 10 mm



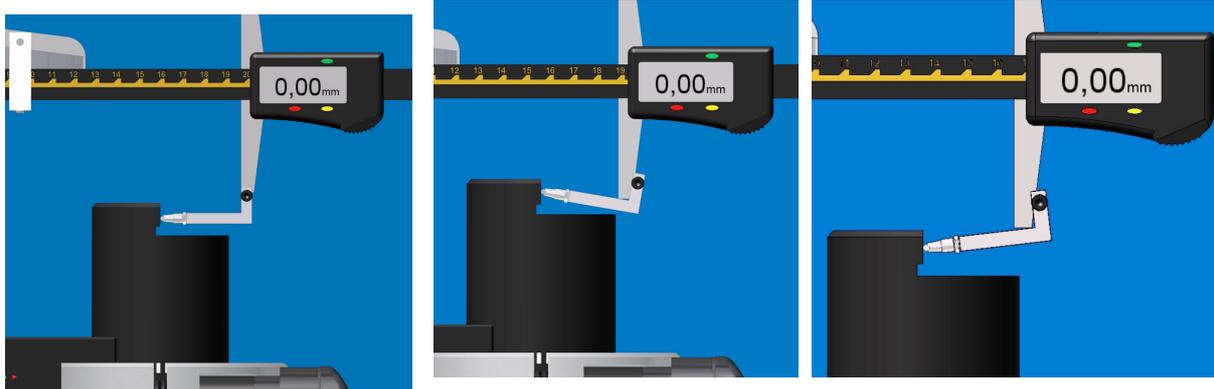
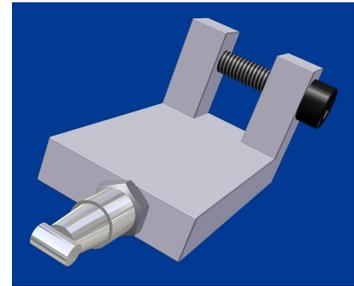
Meßpositionen oben und unten

Zur Antastung des Falzmaßes kann das DigiTec in jeder Schwenkstellung – d. h. ohne Rastbolzeneinrastung – betrieben werden.

Damit bei Falzmaßmessungen mit dem Falzmeßteil das Maß 10,00 mm nicht addiert werden muss, kann der Zwischenring 39543-0-10000-0 $\varnothing 60 \times 10,00 \times \varnothing 40$ mm in die Montagevorrichtung auf deren Anlagefläche für die HSK-Plananlagefläche eingelegt werden.

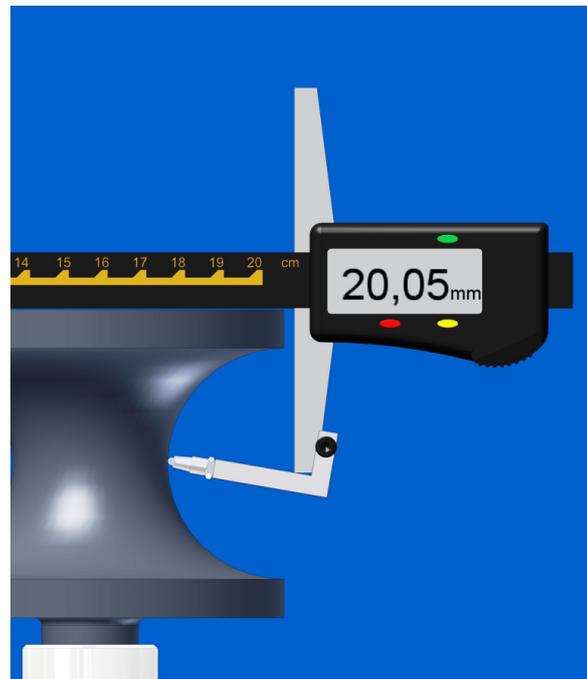
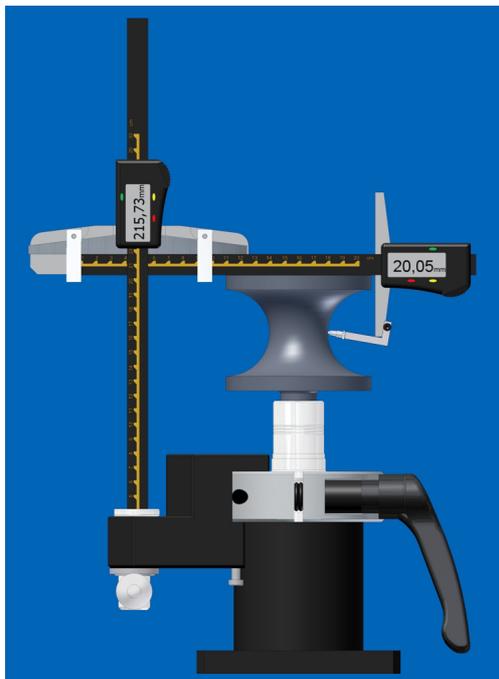
C Messung von Durchmessern bei konkaven Messerprofilen

Zur Ermittlung von Durchmessermaßen mit dem DIGITEC 205D wird der Profilmessschuh 21175-0-04217-0 an die D-Meßbrücke angeklemt. Die Anklempposition kann je nach Zugänglichkeit des Spezialmeßtasters mit Rollenantastung, $\varnothing 2$ mm, geändert werden. Mit leichtem Anzug der M3-Schraube wird die Klemmung des Schuhs an der D-Meßbrücke vollzogen.



Durchmesserkalibrierung des Profilmessschuhs in unterschiedlichen Anklemppositionen

Bei der Kalibrierung und bei der Messung mit dem Spezialtaster ist darauf zu achten, dass sich die Antastrolle in horizontaler Position befindet. Dies wird bewerkstelligt durch deren Ausrichtung und durch Konterung des Tasters mit der M2,5-Mutter gegen den Profilmessschuhwinkel.



Profilantastung mit Spezialtaster im Profilmessschuh mit Radiusanzeige

Zu beachten ist der eingeschränkte Durchmessermeßbereich des DIGITEC 205D, so dass nur Profilwerkzeuge mit kleinen Durchmessern vermessen werden können. Bei Profiltiefen bis 30 mm kann der Profilmessschuh gemäß obigen Abbildungen eingesetzt werden. Für die Messung kleiner Profiltiefen lässt sich der Profilmessschuh um 180° drehen, denn an der kurzen Winkelseite befindet sich eine zweite Gewindebohrung für den Spezialmeßtaster, in welche dieser eingeschraubt und lagerichtig positioniert wird.



Meßtasterposition 2: Meßstellung für geringe Profiltiefen, nur ein Taster im Lieferumfang

Da der Profilmessschuh zur Gewichtseinsparung aus einer Aluminiumlegierung gefertigt ist, muss ein sorgfältiger Umgang mit diesem Meßmittel eingefordert werden.

Jakob Schmid GmbH + Co. KG

Firmensitz:
Dreibentalstraße 19
D-73447 Oberkochen

Jakob Schmid GmbH + Co. KG

Versand und Produktion:
Bahnhofstraße 54
D-73450 Neresheim-Elchingen

Telefon : +49 (0) 7364 952-200
Telefax: +49 (0) 7364 952.450
E-mail: sales@jso.de
Web: www.jso.de

Änderungen vorbehalten